

## C-Bond 275

### Leitender 2-Komponenten Silikon-Kleber

C-Bond 275 ist ein elektrisch leitender Silikon-Kleber. Es ist ein 2-Komponenten-Material, wird als cremige, graue Paste geliefert und das zur Aushärtung weder Luft noch Feuchtigkeit sondern nur Wärme benötigt. Die Haftung auf Metallen, Kunststoffen, Glas und Keramik ist hervorragend.

C-Bond 275 haftet ebenso gut auf Silikon-Gummi und ist deshalb für Verklebungen von Absorbieren auf Silikon-Basis wie C-RAM FLX, FDSS, GDSS und RGD-S gut geeignet.

#### Typische Eigenschaften

Farbe:	transparent
Temperaturbereich:	-55 bis +230°C
Spezifisches Gewicht:	1,0 g/cm <sup>3</sup>
Shore Härte A:	50 – 60
Isolations-Widerstand:	25 kV/mm
Volumen-Widerstand:	10 <sup>14</sup> Ω cm
Dielektrizitäts-Konstante:	4 bei 10 <sup>2</sup> - 10 <sup>10</sup> Hz
Verlust-Faktor:	0,02 bei 10 <sup>2</sup> - 10 <sup>10</sup> Hz

#### Anwendung

Sämtliche zu verklebenden Oberflächen müssen zunächst sorgfältig mit einem geeigneten Lösungsmittel wie Alkohol oder Aceton gereinigt werden, um Schmutz, Öle und Fingerabdrücke zu entfernen. Anschließendes Aufräuen mit Sandpapier erhöht die Klebewirkung. Obwohl eine Vorbehandlung mit der Grundierung C-Prime 215 in vielen Fällen nicht unbedingt erforderlich ist, wird dadurch die Haltbarkeit

Obwohl wir davon ausgehen, dass die Informationen in diesem Datenblatt den Tatsachen entsprechen, dürfen diese weder als Garantiedaten verstanden werden, für welche die Firmen Cuming Microwave Corp. oder Emc-Technik & Consulting GmbH die gesetzliche Haftung übernehmen, noch als Erlaubnis oder Empfehlung, jedwede patentierte Erfindung ohne entsprechende Lizenz anzuwenden. Die Wahrheitsfindung obliegt dem Anwender.

der Klebung auf Metallen erheblich verbessert.

C-Bond 275 wird im Gewichtsverhältnis 10 : 1 Teil A zu Teil B in einem geeigneten Gefäß sorgfältig gemischt. Für größere Mengen ist ein Rührgerät empfehlenswert.

Eingeschlossene Luft sollte im Vakuum entzogen werden, da sie die Aushärtezeit verlängert und das Klebe-Ergebnis beeinträchtigen kann.

Eine dünne Kleber-Schicht wird mit einem Pinsel oder einem fusselreien Tuch auf beide zu verklebenden Flächen aufgebracht. Dann werden die Teile unter Druck so zusammen gefügt, dass überflüssiger Kleber ausfließen kann. Am Besten wird der Druck bis zur Aushärtung beibehalten.

Die Aushärtung erfolgt in 4 Stunden bei 120°C oder in 2 Stunden bei 175°C.

Bei Raumtemperatur beträgt die Topfzeit des angerührten Klebers mindestens 8 Stunden.

#### Lieferumfang

C-Bond 275 ist lieferbar als 2-Komponenten-Gebinde bestehend aus Teil A und Teil B in den Gebinden 0,46 kg, 0,91 kg und 3,60 kg. Größere Mengen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Ungeöffnete Behälter haben bei Raumtemperatur eine Lagerzeit von mindestens 6 Monaten.